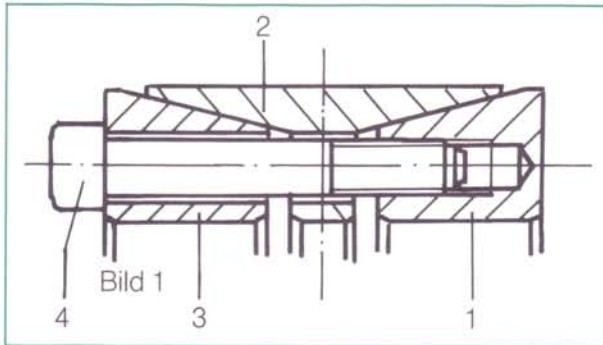


MONTAGE UND DEMONTAGE VON TAS RB-BANDTROMMEL-SPANNSÄTZEN

Montage:

Die Kraftübertragung erfolgt durch Pressung und Reibung zwischen den Funktionsflächen. Auf kontrollierten Anzug der Spannschrauben und Beschaffenheit der Kontaktflächen (siehe Punkt 1) ist daher besonders zu achten.

1. Sämtliche Kontaktflächen, einschließlich Gewinde und Kopfauflagen der Spannschrauben, müssen sauber und mit einem Ölfilm versehen sein. Welle, Nabe und Spannsätze in diesem Zustand montieren.
2. Spannschrauben leicht anziehen und Nabe ausrichten.
3. Schrauben gleichmäßig und über Kreuz auf das angegebene Anzugsmoment M_A anziehen.
4. Kontrolle des Anzugmomentes der Schrauben in der Reihenfolge ihrer Anordnung. Erst wenn sich keine Schraube mehr mit dem eingestellten Anzugsmoment M_A anziehen läßt, ist die Montage beendet.



- 1 = Hinterer Druckring
- 2 = Außenring
- 3 = Vorderer Druckring
- 4 = Spannschraube

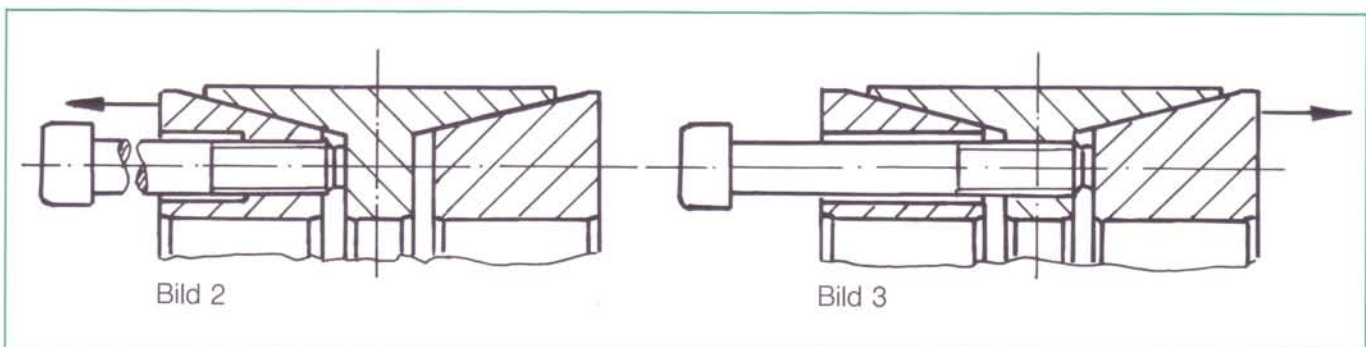
Gebrauchte Spannsätze vor dem Einbau reinigen, leicht einölen und nach Bild 1 zusammensetzen.

Beim Zusammenbau ist darauf zu achten, daß die Druckringe und der Außenring einander richtig zugeordnet werden, d. h. alle Gewindebohrungen im hinteren Druckring (1) müssen Durchgangsbohrungen des Steges des Außenringes (2) und des vorderen Druckringes (3) gegenüberliegen.

Demontage:

Die Demontage der Spannsätze erfolgt in der Reihenfolge:

1. Verschußstopfen entfernen.
 - 1.1 Sämtliche Schrauben um mehrere Gänge herausdrehen.
2. Die neben den Abdrückbohrungen angeordneten Schrauben entfernen und in diese Bohrungen einschrauben.
 - 2.1 Der vordere Druckring wird dann dadurch gelöst, daß er durch in seine Abdrückgewinde eingeschraubte Schrauben, die sich am Steg des Außenringes abstützen, aus seiner Position geschoben wird (Bild 2).
 - 2.2 Der hintere Druckring wird in entsprechender Weise gemäß Bild 3 gelöst.



3. Nabenkörper und Spannsätze von der Welle abschieben oder abziehen. Die Abdrückschrauben sollen erst entfernt werden, wenn der Spannsatz vollkommen demontiert ist.

Verschmutzte, unbeschädigte Spannsätze sind vor der erneuten Verwendung zu zerlegen und zu reinigen.

Beschädigte Spannsätze können, durch entsprechende Ersatzteile komplettiert oder regeneriert, wieder verwendet werden.