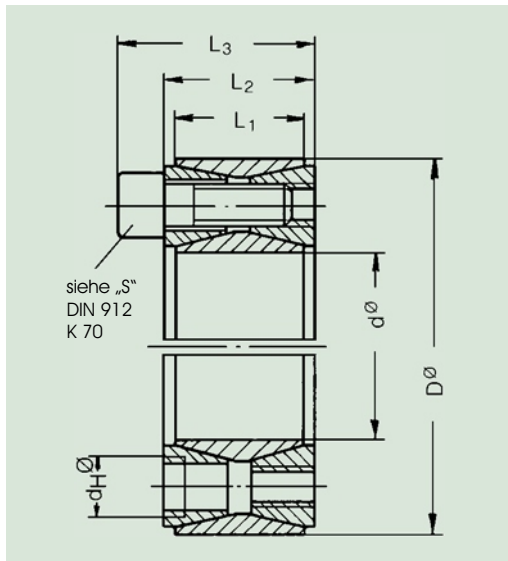


TAS 3020 S 1 Rost- und säurebeständiger Werkstoff



M_t = max. übertragbares Drehmoment eines Spannsatzes

M_A = erforderliches Anzugsmoment der Schrauben

d_H = Hilfgewinde an 3 Stellen des vorderen Druckrings
Hier sind die Schraubenköpfe gekennzeichnet.
Nicht für Abzugsvorrichtungen benutzen

P_{ax} = übertragbare Axialkraft

p_W p_N = Fl./Pressung zwischen Spannsatz und Welle, bzw. Nabe

Die Maße L_2 und L_3 gelten für den ungespannten Zustand

mm	Nm	kN		mm				Nm	N/mm ²		Gewicht
dxD	M_t	P_{ax}	L1	L2	L3	Stück	S	M_A	p_W	p_N	kg
20x 47	108	11	17	20	27,5	8	M 6x18	7	126	54	0,24
22x 47	120	11	17	20	27,5	8	M 6x18	7	117	55	0,23
24x 50	145	12	17	20	27,5	9	M 6x18	7	117	56	0,26
25x 50	152	12	17	20	27,5	9	M 6x18	7	114	57	0,25
28x 55	188	13	17	20	27,5	9	M 6x18	7	111	57	0,3
30x 55	200	13	17	20	27,5	9	M 6x18	7	105	57	0,29
32x 60	252	16	17	20	27,5	12	M 6x18	7	115	61	0,34
35x 60	280	16	17	20	27,5	12	M 6x18	7	108	63	0,32
38x 65	348	18	17	20	27,5	15	M 6x18	7	113	66	0,36
40x 65	370	19	17	20	27,5	15	M 6x18	7	108	67	0,34
42x 75	600	28	20	24	33,5	12	M 8x22	18	136	76	0,6
45x 75	645	28	20	24	33,5	12	M 8x22	18	126	76	0,57
48x 80	680	28	20	24	33,5	12	M 8x22	18	118	71	0,62
50x 80	700	28	20	24	33,5	12	M 8x22	18	114	71	0,6
55x 85	910	33	20	24	33,5	14	M 8x22	18	120	78	0,63
60x 90	990	33	20	24	33,5	14	M 8x22	18	108	72	0,69
65x 95	1115	34	20	24	33,5	16	M 8x22	18	114	78	0,73
70x110	1840	52	24	28	39,5	14	M 10x25	35	126	80	1,26
75x115	1960	52	24	28	39,5	14	M 10x25	35	117	76	1,33
80x120	2080	52	24	28	39,5	14	M 10x25	35	118	79	1,4
85x125	2520	59	24	28	39,5	16	M 10x25	35	117	80	1,49
90x130	2640	59	24	28	39,5	16	M 10x25	35	108	75	1,53
95x135	3160	66	24	28	39,5	18	M 10x25	35	117	82	1,62